



Обработка питательной воды котлов и котловой воды

Организация _____
Адрес _____
Ф.И.О., должность _____
Телефон _____ Факс _____
Дата _____

1. Имеющиеся проблемы:

- Накипеобразование
- Внутрикотловая коррозия
- Обрастание и забивание продувочных труб
- Качество пара
- Коррозия линий возврата конденсата
- Другие _____

2. Тип и марка котла

- Водогрейный _____
- Паровой _____

3. Число работающих котлов ____ Общее число котлов ____

4. Рабочее давление и температура воды в трубопроводе, атм.; оС ____

5. Паропроизводительность котла, т/ч ____

6. Процент возврата конденсата, % ____

7. Количество подпиточной воды, м³/ч ____

8. Имеющаяся схема водоподготовки:

- Механическая очистка
- Na- катионирование
- H- катионирование
- Анионирование
- Деаэратор
- Обезжелезивание
- Внутрикотловая обработка (чем именно) _____
- Другой (указать какой) _____

Не обрабатывается

9. Имеется ли насос-дозатор, тип _____,
количество, шт ____

10. Требования к качеству пара и для каких целей используется

11. Пароконденсатный тракт:

Давление, атм ____ . Протяженность тракта, м ____.

12. Материал:

- Углеродистая сталь Нержавеющая сталь
 Медьсодержащие сплавы Алюминий

13. Конденсатный бак: Есть Нет Емкость бака, мЗ ____

14. Деаэрация питательной воды:

Нет , Есть

Тип деаэратора _____ . Температура в баке деаэратора, °С ____.

15. Химические показатели воды:

№ п/п	Показатель	Размерность	Питательная	Котловая	Конденсат
1	Ж общ (Ca+Mg)	мг-экв/л			
2	Щ общ.	мг-экв/л			
3	Углекислота (CO ₂)	мг/л			
4	Кремнекислота (SiO ₂)	мг/л			
5	Растворенный кислород (O ₂)	мг/л			
6	Солесодержание	мг/л			
7	Натрий	мг/л			
8	Железо (Fe ²⁺)	мкг/л			
9	Электропроводность	мкСм/см			
10	Хлориды (Cl ⁻),	мг/л			
11	Сульфаты(SO ₄),	мг/л			
12	Сухой остаток,	мг/л			
13	Цветность	град			
14	Мутность	NTU			
15	Окисляемость перманганатная	мгО/л			
16	рН				
Другие					
17					
18					
19					

Заполненную анкету просим направлять на e-mail: info@txr.by, либо связаться с нами по телефону +375 152 55 40 51